

# AQUACAL BLACK 502 1" POT À BOUE MAGNÉTIQUE



- **EMPÊCHE LE DÉPÔT DE BOUE ET DONC AMÉLIORE L'ÉCHANGE THERMIQUE**
- **MAINTENANCE FACILITÉE GRÂCE AU SYSTÈME DE PURGE**
- **CLAPET ANTI-RETOUR, FILTRE 500 µm ET VANNE DE PURGE INTÉGRÉS**
- **MULTI-POSITION GRÂCE AUX RACCORDS TOURNANTS**
- **FORMAT COMPACT**

<b>DESCRIPTION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtre anti-boues et magnétique pour la protection des installations de chauffage collectives jusqu'à 70 Kw.</li> <li>• Triple action de filtrage : action de filtrage cyclonique, magnétique et mécanique</li> <li>• Cartouche inox pour éliminer toutes les particules de taille supérieure à 500 µm</li> <li>• Vanne de purge inclus</li> <li>• Rotation grâce aux raccords tournants</li> <li>• Clapet anti-retour et vanne de purge inclus</li> <li>• Nettoyage facilité par système de purge intégré</li> <li>• 800 µm cartouche incluse</li> </ul>
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	Raccordement 26/34. Débit maximum 58 litres/minute. Filtre anti-boues et magnétique pour la protection des installations de chauffage collectives jusqu'à 70 Kw. Raccords tournants, clapet anti-retour et vanne de purge inclus, cartouche inox 500µ pour éliminer de grande quantité de boue. Nettoyage facile par système de purge. Pression de service 12 bars. Température maximum 90°C. Aimant Néodyme à 16 000 Gauss. Dimensions : 220 x 220 mm.
<b>APPLICATIONS</b>	Protection des équipements de chauffage contre les effets des boues et oxydes de fer
<b>CONDITIONS D'UTILISATION</b>	Débit maximum 58 litres/mn Filtration tamis : 500 µm et 800 µm Pression max : 12 bars Température max : 90°C Puissance aimant : 11000 Gauss
<b>COMPATIBILITÉ</b>	Adapté à tous les circuits de chauffage centrale hydraulique
<b>PRÉCAUTION D'EMPLOI</b>	Nettoyage régulier du tamis